

**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ADMINISTRAÇÃO DE ORGANIZAÇÕES**

---

**PROCESSO SELETIVO DE DOUTORADO 2020  
INGRESSO NO 3º TRIMESTRE LETIVO  
EDITAL FEA-RP PPGA0 02/2020****NOTAS FINAIS DOS CANDIDATOS**

<b>Candidato</b>	<b>Nota do Projeto de Pesquisa</b>	<b>Nota do Currículo</b>	<b>Nota da Arguição</b>	<b>Nota Final *</b>
Alysson Rogerio da Silva	7,4	7,5	9,0	8,2
Fernando de Almeida Caldas	8,3	6,8	5,0	6,3

\* A nota final do candidato será calculada como a média ponderada entre a nota do currículo (peso 1), a nota do projeto de pesquisa (peso 1) e a nota da arguição do projeto de pesquisa (peso 2), com precisão máxima de um décimo.

Ribeirão Preto, 14 de setembro de 2020.

Coordenação do PPGA0  
FEA-RP/USP