

**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ADMINISTRAÇÃO DE ORGANIZAÇÕES**

---

**PROCESSO SELETIVO DE DOUTORADO 2020  
INGRESSO NO 1º TRIMESTRE LETIVO  
EDITAL FEA-RP PPGA0 03/2019**

**NOTAS FINAIS DOS CANDIDATOS**

| <b>Candidato</b>                               | <b>Nota do Projeto de Pesquisa</b> | <b>Nota do Currículo</b> | <b>Nota da Arguição</b> | <b>Nota Final</b> |
|--|------------------------------------|--------------------------|-------------------------|-------------------|
| Barbara Alexandre Lespinassi Sampaio           | 8,0                                | 9,6                      | 10,0                    | 9,2               |
| Rodolfo Paião de Campos                        | 8,9                                | 7,0                      | 10,0                    | 8,6               |
| Thaís Helena Zero de Oliveira Pereira de Godoy | 8,1                                | 7,8                      | 0,0                     | 5,3               |

Ribeirão Preto, 21 de fevereiro de 2020.

Coordenação do PPGA0  
FEA-RP/USP