

PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ADMINISTRAÇÃO DE ORGANIZAÇÕES

**PROCESSO SELETIVO DE DOUTORADO 2019 – EDITAL FEA-RP PPGA0 01/2019
INGRESSO NO 3º TRIMESTRE LETIVO**

**CANDIDATOS APROVADOS PARA A ARGUIÇÃO DO PROJETO DE PESQUISA
CONVOCAÇÃO DETALHADA E APÓS ANÁLISE DE RECURSOS**

Ordem da Arguição *	Candidato	Linha de Pesquisa	Nota do Projeto de Pesquisa	Nota do Currículo	Nota Total
1	Leandro Rodrigues	Gestão da Inovação e Sustentabilidade	9,1	8,0	8,6
2	Mariana Silva Lovo	Criação de Valor: Gestão de Processos Organizacionais e de Marketing	9,1	7,0	8,1
3	Alexandre Rodrigues Cajuela	Criação de Valor: Gestão de Processos Organizacionais e de Marketing	8,8	7,4	8,1
4	Júlio César Borges	Gestão da Inovação e Sustentabilidade	8,1	9,1	8,6
5	Claudio Augusto Ferreira Di Marco	Estudos Organizacionais e Políticas Públicas	9,1	6,9	8,0
6	Adriana Fiorani Pennabel	Gestão da Inovação e Sustentabilidade	9,5	7,0	8,3
7	Ademar Alves Vilarinho Sobrinho	Gestão da Inovação e Sustentabilidade	9,5	7,6	8,6
8	Patrícia Ianelli Rocha	Criação de Valor: Gestão de Processos Organizacionais e de Marketing	8,8	8,0	8,4

* Definida a partir da ordem de inscrição dos candidatos no processo seletivo.

A etapa de Arguição do Projeto de Pesquisa ocorrerá no **dia 4 de setembro de 2019, a partir das 14h00, na sala 4 do bloco B2 da FEA-RP/USP.**

A sala 2 do bloco B2 ficará disponível para que os candidatos aguardem serem chamados.

Ribeirão Preto, 3 de setembro de 2019.

Coordenação do PPGA0
FEA-RP/USP