

PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ADMINISTRAÇÃO DE ORGANIZAÇÕES

**PROCESSO SELETIVO DE DOUTORADO 2019 – EDITAL FEA-RP PPGA0 01/2019
INGRESSO NO 3º TRIMESTRE LETIVO**

CANDIDATOS APROVADOS PARA A ARGUIÇÃO DO PROJETO DE PESQUISA

Candidato	Linha de Pesquisa	Nota do Projeto de Pesquisa	Nota do Currículo	Nota Total
Ademar Alves Vilarinho Sobrinho	Gestão da Inovação e Sustentabilidade	9,5	7,6	8,6
Alexandre Rodrigues Cajuela	Criação de Valor: Gestão de Processos Organizacionais e de Marketing	8,8	7,4	8,1
Júlio César Borges	Gestão da Inovação e Sustentabilidade	8,1	9,1	8,6
Leandro Rodrigues	Gestão da Inovação e Sustentabilidade	9,1	8,0	8,6
Mariana Silva Lovo	Criação de Valor: Gestão de Processos Organizacionais e de Marketing	9,1	7,0	8,1
Patrícia Ianelli Rocha	Criação de Valor: Gestão de Processos Organizacionais e de Marketing	8,8	8,0	8,4

A etapa de Arguição do Projeto de Pesquisa ocorrerá no **dia 4 de setembro de 2019, a partir das 14h00, na FEA-RP/USP.**

Os detalhes sobre o local das arguições e a ordem dos candidatos serão divulgados até o dia 2 de setembro.

Ribeirão Preto, 30 de agosto de 2019.

Coordenação do PPGA0
FEA-RP/USP