

**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ADMINISTRAÇÃO DE ORGANIZAÇÕES**

**PROCESSO SELETIVO DE DOUTORADO 2019 – EDITAL FEA-RP PPGA03/2018  
(INGRESSO NO 1º TRIMESTRE LETIVO)**

**NOTAS FINAIS DOS CANDIDATOS**

<b>Candidato</b>	<b>Linha de Pesquisa</b>	<b>Nota do Projeto de Pesquisa</b>	<b>Nota do Currículo</b>	<b>Nota da Arguição</b>	<b>Nota Final *</b>
Carlos Eduardo Paro	Criação de Valor: Gestão de Processos Organizacionais e de Marketing	9,4	8,5	9,0	9,0
Helma de Souza Pinto	Gestão da Inovação e Sustentabilidade	8,2	10,0	9,0	9,1
Mayra Cabrera Costa	Criação de Valor: Gestão de Processos Organizacionais e de Marketing	8,1	9,5	5,0	7,5

\* A Nota Final do candidato é calculada como uma média aritmética simples da Nota do Currículo, da Nota do Projeto de Pesquisa e da Nota da Arguição do Projeto de Pesquisa, com precisão máxima de um décimo.

Ribeirão Preto, 18 de fevereiro de 2019.

Coordenação do PPGA0  
FEA-RP/USP